

OGGETTO: Sistema di posta pneumatica.

CAPITOLATO TECNICO

Fornitura e posa in opera, chiavi in mano, di un sistema di posta pneumatica per il trasporto di provette campioni biologici ed altro materiale leggero.

L'impianto di posta pneumatica per la movimentazione di campioni e prodotti biologici, deve garantire in modo rapido e sicuro la movimentazione e la consegna delle seguenti tipologie di materiali: provette, materiale biologico (sangue di sangue, urine, tessuti, ecc.) e altro materiale leggero, dalle aree di distribuzione alle stazioni richiedenti e viceversa, in particolare.

Dovranno essere collegati le seguenti UU.OO.

- Livello 0 (2 stazioni) Pronto Soccorso e blocco Operatorio;
- Livello 1 (3 stazioni) Anestesia e Rianimazione, Ortopedia e laboratorio Analisi ;
- Livello 2 (3 Stazioni) U.T.I.C , Cardiologia e Dialisi Nefrologia ;
- Livello 3 (2 Stazioni) Medicina e OBI;
- Livello 4 (3 Stazioni) Urologia, Chirurgia Vascolare e Ematologia;
- Livello 5 (2 Stazioni) Neonatologia e Ostetricia;
- Livello 6 (2 stazioni) Nefrologia e Pediatria;
- Vecchio Ospedale (1 stazione) Centro trasfusionale;

Il sistema dovrà essere dimensionato e calibrato in modo da poterlo successivamente estendere anche ad altri reparti, dovrà comunque poter essere espandibile fino almeno 150 stazioni e 64 zone circa.

Le caratteristiche minime che l'impianto e le attrezzature dovranno possedere sono:

Tubazione con caratteristiche ISO DN 160 in PVC autoestinguente classe B1;

Linea bidirezionale gestita da un sistema gestionale a microprocessore e controllata da PC che collegherà le varie postazioni ad una rete generale, in modo da fornire la possibilità di spedire tra due stazioni qualsiasi del sistema.

Ciascuna linea dell'impianto deve poter continuare a funzionare anche con il PC di controllo guasto o spento.

Le stazioni sia le terminali come le passanti dovranno essere dotate di lettore per un diretto instradamento dei bossoli e per il riconoscimento di bossoli non conformi.

Sede Legale: Via Provinciale Spirito Santo Palazzo Gangeri, 24

Telefono: 096539111

Il sistema dovrà essere in grado di soddisfare l'operatività oraria necessaria alle varie UOC, in termini sia di numero che di spedizioni.

Il sistema dovrà essere progettato in maniera tale da certificare che la velocità di trasporto non determini emolisi.

Il sistema deve consentire che la velocità del trasporto sia scelta automaticamente dal sistema in base al bossolo inserito, alla stazione di spedizione, alla stazione che riceverà il bossolo o manualmente dall'operatore.

Dovrà essere presente un sistema di reporting completo per verificare i dati relativi a tutte le spedizioni (memorizzando e visualizzando in tempo reale tutte le fasi di una spedizione registrandole su apposite file)

I bossoli di trasporto devono avere almeno le seguenti caratteristiche:

Diametro utile di 115 mm circa, lunghezza utile di 245 mm circa, portata compresa tra 2,5 Kg e 3 kg circa, chiusura ermetica e stagna del bossolo tale da garantire la completa chiusura dello stesso e per evitare di poter inserire il bossolo nel sistema non completamente chiuso.

I bossoli dovranno comunque essere dotati di un idoneo contenitore ermetico a tenuta per l'alloggiamento delle provette e di funzione ammortizzante.

Deve essere fornito e sistemato in maniera adeguata un sistema porta bossoli che contenga un numero adeguato di bossoli per ciascuna unità operativa interessata.

Dovranno essere presenti n°2 trasponder programmabili, in modo da consentire che i contenitori ricevuti, una volta svuotati, possono essere reinseriti nelle stazioni e tornare automaticamente alle postazioni di appartenenza, leggendo l'indirizzo codificato.

Caratteristiche di minima stazioni (terminali-passanti)

Ogni stazione dovrà avere le possibilità di poter avere un numero adeguato di sotto indirizzi in relazione alla struttura ed organizzazione delle UOC di destinazione, cui associare un numero corrispondente di avvisatori ottici/acustici all'interno delle UOC, visualizzate anche sul display grafico del pannello di controllo delle stazione.

Caratteristiche del sistema gestione

Il sistema dedicato di gestione e controllo del sistema riceve e registra tutti i dati del sistema con PC di controllo gestione.

Le sue principali funzioni dovranno essere:

Il monitoraggio del sistema e la visualizzazione degli eventi in tempo reale, il controllo remoto di tutte le apparecchiature per verificarne in qualsiasi momento, lo STATUS (service remoto) e la gestione di numerose statistiche e informazioni sull'utilizzo dell'impianto (tabelle grafiche).

Il sistema di gestione dovrà consentire il funzionamento dell'impianto di personal computer spento, guasto, non funzionante senza creare interruzioni alle spedizioni dei bossoli alle UU.OO.

Caratteristiche di minima del motore :

Il motore soffiante deve avere un'adeguata potenza e caratteristiche costruttive che consentano l'introduzione in linea di un flusso d'aria necessario al trasporto dei bossoli, l'immediata commutazione pressione/aspirazione. Il sistema deve essere a bassissima rumorosità.

Caratteristiche di minima di tubazione e deviatori

Le tubazioni in PVC autoestinguente devono rispondere alle norme DIN 8061/62 e a tutte le norme previste dalla normativa vigente i materiali devono possedere caratteristiche di gruppo B1 e rispettare la normativa vigente;

i deviatori dovranno essere dotati di sensori ottici per il rilevamento del passaggio dei bossoli di tipo motorizzato a 2/3 vie.

In funzione del lay-out dell'impianto, dovrà essere possibile il montaggio dei deviatori sia in verticale che in orizzontale.

Le stazioni terminali

Dovranno essere completamente automatiche dotate di freno pneumatico incorporato, dotate di display, pulsantiera PC con lampade di segnalazione delle condizioni di esercizio e segnalatori arrivo bossolo come standard, possibilità di indirizzamento, costruzione in materiale plastico resistente agli urti, comando e controllo motori tramite software dotate di guarnizioni in teflon, scheda del tipo elettronica a microprocessore con componenti professionali, motorizzazione per una completa tracciatura delle spedizioni, la stazione dovrà essere dotata di lettore trasponder.

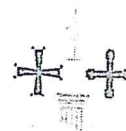
Stazioni passanti

Dovranno essere completamente automatiche dotate di freno pneumatico incorporato, dotate di display, pulsantiera PC con lampade di segnalazione delle condizioni di esercizio e segnalatori arrivo bossolo come standard, possibilità di indirizzamento, costruzione in materiale plastico resistente agli urti, comando e controllo motori tramite software, motorizzazione elettrica di tipo industriale accessori di montaggio per una completa tracciatura delle spedizioni la stazione dovrà essere dotata di lettore trasponder e lettore badge (o contact less/prossimità) per il riconoscimento dell'operatore, lettore barcode per la tracciatura del materiale inviato (es. sacche di sangue); sistema di custodia dei bossoli in ricezione, per permettere il prelievo degli stessi solo alle persone



Dipartimento Tutela della Salute
e Politiche Sanitarie

AZIENDA OSPEDALIERA
"Bianchi Melacrino Morelli"
Reggio Calabria



REGIONE CALABRIA

autorizzate gestito a livello software facendo si che quando il bossolo arriva venga tenuto all'interno della stazione e scaricato solo dopo che l'operatore autorizzato ha digitato il PIN o fatto passare il badge .

L' impianto inoltre dovrà essere fornito con tutte le certificazioni di legge previste per attività Ospedaliere.

Importo per la realizzazione dell'impianto chiavi in mano comprensivo di opere murarie, opere elettriche, messa in funzione, collaudo, assistenza tecnica del tipo Full-Risk di mesi 60 comprensiva di manutenzione preventiva e correttiva e training al personale illimitato per tutta la durata della garanzia e quanto altro necessario per dare l'impianto perfettamente funzionante in opera è di € 180.000.00 .

Il Collaboratore Tecnico Professionale
(Geom. Paolo Costantino)